

Garant**NC-kalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC mm tai tuuma: 1/8****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 162900 1/8 |
| GTIN | 4062406146696 |
| Tuoteluokka | 110 |

Kuvaus**Malli:**

NC-yhteensopiva malli täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

≤ Ø koko 1,7, 3 hammasta; ≥ Ø koko 1,8 parillinen hammasluku ja epätasainen hammasjaotus.

≤ Ø koko 3,7 molemminpuolinen keskityskärki; ≥ Ø koko 3,8 molemminpuoliset keskitysupotukset.

Kalvinten valmistustoleranssi, DIN 1420 -standardin (H7) mukainen poraustoleranssialue.

Huomautus:

Kalvimet **1/100-mitoissa**, katso **nro 162902**.

Kalvimet **halkaisijoille ja sovitteille ilmoituksen mukaan**, katso **nro 162951**

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Toleranssi: H7

Terien lkm Z: 6

Tuuma-nimellis-Ø vastaa: 3,18 mm

Toleranssi: H7

Terän pituus L_c: 16 mm

Ulkonema L₁: 37 mm

Kokonaispituus L: 65 mm

Terien lkm Z: 6

Tekninen kuvaus

| | |
|-------------------------|-------|
| varren Ø D _s | 4 mm |
| Ulkonema L ₁ | 37 mm |

| | |
|---|----------------|
| Terän pituus L_c | 16 mm |
| Varren toleranssi | h6 |
| Terien lkm Z | 6 |
| Toleranssi | H7 |
| Kokonaispituus L | 65 mm |
| Syöttö f teräksessä < 750 N/mm ² | 0,2 mm/kierr, |
| Tuuma-nimellis-Ø vastaa | 3,18 mm |
| Kalvintatyövara Ø ohjearvo | 0,1 mm |
| Pinnoitus | pinnoittamaton |
| Lastuava aine | HSS E |
| Standardi | Tehdasnormi |
| Sisäjähdytys | ei |
| Varsi | DIN 1835 A |
| Käyttö poraustavalla | läpireiällä |
| Värirenkas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Phillips-BIT |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------|-----------|
| Alu | soveltuu | 20 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 20 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 10 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 7 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 5 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | sopii rajoituksin | 4 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 5 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | sopii rajoituksin | 5 m/min | M |

| | | | |
|----------------------------|-------------------|----------|---|
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 5 m/min | S |
| GG(G) | sopii rajoituksin | 5 m/min | K |
| CuZn | sopii rajoituksin | 13 m/min | N |
| Uni | soveltuu | | |
| Öljy | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |