

**Garant****NC-kalvin, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 10,95mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	162902 10,95
GTIN	4062406145521
Tuoteluokka	110

**Kuvaus****Malli:**

**Kalvimet kuten 162900, mutta 1/100-mitoitus.**

**NC-yhteensopiva malli** täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

**Toleranssitiedot:**

Koko 1,01 – 5,5: valmistus-/leikkaustoleranssi **0 / +0,004 mm.**

Koko 5,51 – 12,05: valmistus-/leikkaustoleranssi **0 / +0,005 mm.**

**Tilauseimerkki:**

Haluttu Ø 6,24 mm - Ilmoita tilauksessa: Tuotenumero 162902 6,24.

Kalvin toimitetaan mitalla 6,24 mm, toleranssi 0 / +0,005 mm.

Toimitusaika saatavuuden mukaan suoraan varastosta tai enintään yksi työviikko.

Halutulle sovitteelle tarvittava halkaisija voidaan tarkistaa jäljempänä olevasta taulukosta (sivu 231). Yksi kalvin voi usein kattaa muitakin sovitteita, koska toleranssimitat voivat mennä päällekkäin.

**Huomautus:**

Kalvimet kokonaisluku- ja 1/10-mitoilla **H7-sovitteelle** katso **nro 162900.**

Kalvimet tietojen mukaiselle halkaisijalle ja **koolle** katso **Nr. 162951.**

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Ulkonema L <sub>1</sub>	101 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	10,95 mm
Kokonaispituus L	142 mm

Terän pituus $L_c$	41 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/kierr,
Toleranssi	0 / 0,005
Terien lkm Z	6
Kalvintatyövara $\varnothing$ ohjearvo	0,1 - 0,2 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 1835 A
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	20 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	20 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	15 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	10 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	7 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	5 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	5 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	13 m/min	N

Uni	soveltuu
Ölly	soveltuu
märkä enintään	soveltuu