

**Garant****TKM-NC-konekalvin, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 18mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	164340 18
GTIN	4062406136758
Tuoteluokka	11P

**Kuvaus****Malli:**

**NC-yhteensopiva** standardin DIN 8093 kaltainen malli, **suoran varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa**. Näin saavutetaan **paras pyörimistarkkuus**.

**Toleranssitiedot:**

Koko 0,6 – 0,9: valmistus- tai leikkaustoleranssi **0/+0,004 mm**.

Koot 0,98 – 20: Kalvinten valmistus-/leikkaustoleranssi standardin DIN1420 mukaan **H7-poraustoleranssille**.

**Käytettäessä GARANT-NC-kalvimia ei enää tarvita erikoismittaisia istukoita**. Pitkä leikkuuosa ja vasenkätinen lastu-ura.

**Käyttö:**

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Leikkuuta voidaan käyttää myös pohjareille.

**Huomautus:**

Nroa 164340 ja 164341 vastaavat kalvimet, joissa on erilainen halkaisija ja sovitteet, katso nro 164344 ja 164345.

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	56 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/kierr,
Toleranssi	H7
Ulkonema L <sub>1</sub>	126 mm
Terien lkm Z	8

Kokonaispituus L	182 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,2 - 0,3 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	35 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	30 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	S
GG(G)	soveltuu	8 m/min	K
CuZn	soveltuu	20 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

