

## Garant

### GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1: 10/1,0mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	206255 10/1,0
GTIN	4062406156268
Tuoteluokka	11X

#### Kuvaus

##### Malli:

Teränpituus DIN 6527.

Kaikki rakennemitat DIN.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01$  mm.

##### Käyttö:

Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään.**

#### Tekninen kuvaus

varren Ø $D_s$	10 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
Terän Ø $D_c$	10 mm
Nousukulma	42 astetta
HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	30 mm
Kokonaispituus L	72 mm
Terän säde $R_1$	1 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Kavennuksen Ø $D_1$	9,8 mm

Terän pituus $L_c$	22 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	500 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N

PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB