

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:  
6/0,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206257 6/0,5
GTIN	4062406156350
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Teränpituus DIN 6527.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Käyttö:**Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja koptointijyrsintään.****Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	3
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	24 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	5,8 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Terän $\varnothing D_c$	6 mm
Syöttö $f_z$ koptiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Nousukulma	42 astetta
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Terän pituus $L_c$	13 mm

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän säde R <sub>1</sub>	0,5 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	500 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N

PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB