

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:  
16/4,0mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206257 16/4,0 |
| GTIN         | 4062406156459 |
| Tuoteluokka  | 11X           |

**Kuvaus****Malli:**

Teränpituus DIN 6527.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Käyttö:**Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään.****Tekninen kuvaus**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Kokonaispituus L   | 108 mm          |
| Kavennuksen Ø $D_1$                                      | 15,8 mm         |
| Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,16 mm         |
| varren Ø $D_s$   | 16 mm           |
| Terän pituus $L_c$                                       | 31 mm           |
| Tasapainotusluokka varrella                              | G 2,5, kun HA   |
| Nousukulma   | 42 astetta      |
| Varsi  | DIN 6535 HA, h6 |
| HammaslukuZ  | 3               |
| Terän Ø $D_c$  | 16 mm           |
| Terän säde $R_1$   | 4 mm            |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus        | 58 mm                          |
| Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,14 mm                        |
| Sarja  | Master Alu                     |
| Pinnoitus  | DLC                            |
| Lastuava aine  | TKM                            |
| Standardi  | Tehdasnormi                    |
| Tyyppi   | W                              |
| Toleranssi, nimellis- $\emptyset$                    | e8                             |
| Kierukkakulmaominaisuus                              | epätasainen                    |
| Terien jako  | epätasainen                    |
| syöttösuunta   | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana               | 0,5×D särmäyksessä             |
| Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana               | 0,05×D kopiojyrsinnässä        |
| Sisäjähdytys   | ei                             |
| Lastuamisstrategia                                   | HPC                            |
| Varren toleranssi                                    | h6                             |
| Värirengas   | keltainen                      |
| Tuotetyyppi  | Torusjyrsin                    |

## Käyttäjätiedot

|                              | Sopivuus          | $V_c$     | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiinimuovit               | sopii rajoituksin | 550 m/min | N         |
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 500 m/min | N         |
| Alu > 10% Si                 | sopii rajoituksin | 450 m/min | N         |
| PMMA akryyli                 | soveltuu          | 200 m/min | N         |
| PE-HD                        | soveltuu          | 160 m/min | N         |
| PA 66                        | soveltuu          | 200 m/min | N         |
| PEEK                         | soveltuu          | 150 m/min | N         |

|                    |                   |           |   |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| PF 31              | soveltuu          | 130 m/min | N |
| PVDF GF20          | soveltuu          | 180 m/min | N |
| POM GF25           | soveltuu          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30         | soveltuu          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30          | soveltuu          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25          | soveltuu          | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 300 m/min | N |
| Cu                 | soveltuu          | 160 m/min | N |
| CuZn               | soveltuu          | 200 m/min | N |
| märkä enintään     | soveltuu          |           |   |
| märkä vähintään    | sopii rajoituksin |           |   |
| kuiva              | sopii rajoituksin |           |   |
| ilma               | soveltuu          |           |   |

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB