

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:
20/5,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206257 20/5,0
GTIN	4062406156480
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:**

Teränpituus DIN 6527.

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Käyttö:**Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään.****Tekninen kuvaus**

Terän säde R_1	5 mm
Terän pituus L_c	41 mm
Kokonaispituus L	126 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Nousukulma	42 astetta
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,18 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	74 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Hammasluku Z	3

Varsi	DIN 6535 HA, h6
Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,2 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- \emptyset	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	500 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N

PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB