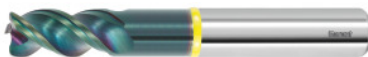


**Garant****GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:  
16/1,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	206257 16/1,0
GTIN	4062406156435
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Teränpituus DIN 6527.

Toleranssi: Lastuamissäde  $R_1 = \pm 0,01$  mm.**Käyttö:**Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään.****Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	108 mm
Terän säde $R_1$	1 mm
HammaslukuZ	3
Terän pituus $L_c$	31 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
varren Ø $D_s$	16 mm
Kavennuksen Ø $D_1$	15,8 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nousukulma	42 astetta
Terän Ø $D_c$	16 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	58 mm
Syöttö $f_z$ kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,16 mm
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	e8
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Varren toleranssi	h6
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	550 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	500 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	450 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N

PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB