

Garant**GARANT Master Alu PickPocket TKM-torusjyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC/ R1:
16/2,0mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 206257 16/2,0 |
| GTIN | 4062406156442 |
| Tuoteluokka | 11X |

Kuvaus**Malli:**

Teränpituus DIN 6527.

Toleranssi: Lastuamissäde $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Käyttö:**Erityisesti **suurnopeustyöstöön, muottien ja työkalujen valmistukseen ja kopiointijyrsintään.****Tekninen kuvaus**

| | |
|--|-----------------|
| Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus | 58 mm |
| Tasapainotusluokka varrella | G 2,5, kun HA |
| Terän pituus L_c | 31 mm |
| Terän säde R_1 | 2 mm |
| Syöttö f_z kopiojyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,16 mm |
| Terän $\varnothing D_c$ | 16 mm |
| Kokonaispituus L | 108 mm |
| Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,14 mm |
| Kavennuksen $\varnothing D_1$ | 15,8 mm |
| Nousukulma | 42 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HA, h6 |

| | |
|---------------------------------------|--------------------------------|
| varren $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| HammaslukuZ | 3 |
| Sarja | Master Alu |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |
| Standardi | Tehdasnormi |
| tyyppi | W |
| Toleranssi, nimellis- \varnothing | e8 |
| Kierukkakulmaominaisuus | epätasainen |
| Terien jako | epätasainen |
| syöttösuunta | vaakasuora, vino ja pystysuora |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,5×D särmäyksessä |
| Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana | 0,05×D kopiojyrinnässä |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Varren toleranssi | h6 |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Torusjyrsin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V_c | ISO-koodi |
|------------------------------|-------------------|-----------|-----------|
| Alumiinimuovit | sopii rajoituksin | 550 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | sopii rajoituksin | 500 m/min | N |
| Alu > 10% Si | sopii rajoituksin | 450 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 200 m/min | N |
| PE-HD | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 | soveltuu | 200 m/min | N |
| PEEK | soveltuu | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|-------------------|-----------|---|
| PF 31 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | soveltuu | 180 m/min | N |
| POM GF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | sopii rajoituksin | 300 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | sopii rajoituksin | | |
| kuiva | sopii rajoituksin | | |
| ilma | soveltuu | | |

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB