

## Garant

### GARANT Master Steel FEED TKM-porraspera, konfiguroitava 20 kappaleesta alkaen, TiAlN, Kierteelle: 7,51-8,5mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	125044 7,51-8,5
GTIN	4062406160111
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

Porraspera, hiottu valmiiksi asiakkaan antamisten tietojen mukaisesti.

Reiän ja 90° upotus yhdellä työvaiheella ilman työkalun vaihtamista.

**3-särmäinen pora**, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on suuri tehonotto ja vakaat työstöolosuhteet.

Ensimmäisen tason halkaisijatoleranssi: h7.

Poran toleranssi (nimellis- $\varnothing$  D<sub>1</sub>): m7.

Ensimmäisen tason toleranssi (nimellis- $\varnothing$  D<sub>2</sub>): h7.

##### Huomautus:

Nimellis- $\varnothing$  ja porrapituudet ovat määritettävissä (vapaasti valittavissa taulukon mukaisella alueella) ja hiotaan tietojen mukaisesti.

#### Tekninen kuvaus

Hammasluku Z	3
$\varnothing$ D <sub>2</sub> 2. porras viisteellä (h7)	9 mm
varren $\varnothing$ D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,37 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	47 mm
Porraskorkeus L <sub>1</sub> min. - maks.	8,5 - 25,85 mm

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	7,51 - 8,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porraspora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

