

Garant

GARANT Master Steel FEED TKM-porraspera, konfiguroitava 10 kappaleesta alkaen, TiAlN, Nimellis-Ø alueelle, joka on välillä: 4,51-5,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	125042 4,51-5,5
GTIN	4062406159887
Tuoteluokka	11E

Kuvaus

Malli:

Porraspera, hiottu valmiiksi asiakkaan antamisten tietojen mukaisesti.

Reiän ja 90° upotus yhdellä työvaiheella ilman työkalun vaihtamista.

3-särmäinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on suuri tehonotto ja vakaat työstöolosuhteet.

Ensimmäisen tason halkaisijatoleranssi: h7.

Poran toleranssi (nimellis-Ø D_1): m7.

Ensimmäisen tason toleranssi (nimellis-Ø D_2): h7.

Huomautus:

Nimellis-Ø ja porrapituudet ovat määritettävissä (vapaasti valittavissa taulukon mukaisella alueella) ja hiotaan tietojen mukaisesti.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	3
Lastu-urien pituus L_c	28 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,28 mm/kierr,
varren Ø D_s	6 mm
Ø D_2 2. porras viisteellä (h7)	6 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Porraskorkeus L_1 min. - maks.	5,5 - 15,4 mm

Nimellis-Ø D _c	4,51 - 5,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

