

Garant**GARANT Master Steel FEED TKM-porraspera, konfiguroitava 20 kappaleesta alkaen, TiAlN, Kierteelle: 15,51-17,5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	125044 15,51-17,5
GTIN	4062406160166
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Porraspera, hiottu valmiiksi asiakkaan antamisten tietojen mukaisesti.

Reiän ja 90° upotus yhdellä työvaiheella ilman työkalun vaihtamista.

3-särmäinen pora, kehitetty erityisesti käytettäväksi **erittäin suurilla syöttönopeuksilla**.

Soveltuu erinomaisesti koneisiin, joilla on suuri tehonotto ja vakaat työstöolosuhteet.

Poran toleranssi (nimellis- \varnothing): m7.

Ensimmäisen tason toleranssi (nimellis- \varnothing D₂): h7.

Huomautus:

Nimellis- \varnothing ja porrapituudet ovat määritettävissä (vapaasti valittavissa taulukon mukaisella alueella) ja hiotaan tietojen mukaisesti.

Tekninen kuvaus

\varnothing D ₂ 2. porras viisteellä (h7)	18 mm
Kokonaispituus L	123 mm
HammaslukuZ	3
varren \varnothing D _s	18 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,61 mm/kierr,
Lastu-urien pituus L _c	73 mm
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Porraskorkeus L ₁ min. - maks.	17,5 - 40,15 mm

Nimellis-Ø D _c	15,51 - 17,5 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Kärkikulma	145 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Upotusviisteen kulma	90 astetta
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porraspora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	140 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	S
GG	soveltuu	130 m/min	K
GGG	soveltuu	80 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

