

Garant**GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10Dmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201070 10D
GTIN	4062406186357
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Tarkasti tasapainotetut terät, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

Tekninen kuvaus

Kavennuksen Ø D ₁	9,2 mm
Syöttö f _z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA
Syöttö f _z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	1
varren Ø D _s	10 mm
Terän Ø D _c	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	55 mm
Terän pituus L _c	10 mm
Nousukulma	30 astetta
Varsi	Lieriövarsi

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	16 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB