

**Garant**
**GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 6Emm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201070 6E
GTIN	4062406186265
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus**
**Malli:**

**Tarkasti tasapainotetut terät**, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

**Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	1
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Nousukulma	30 astetta
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,06 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	11 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Kokonaispituus L	50 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	17 mm

Varsi	Lieriövarsi
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB