

**Garant****GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10Xmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201070 10X
GTIN	4062406186401
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

**Tarkasti tasapainotetut terät**, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	70 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA
HammaslukuZ	1
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,09 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	43 mm
Varsi	Lieriövarsi
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,11 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	33 mm
Nousukulma	30 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	10 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsein

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
<del>ilma</del>	<del>sopii rajoituksin</del>
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB