

**Garant**
**GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, pinnoittamaton, Ø e8 DC: 10Lmm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	201070 10L
GTIN	4062406186388
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus**
**Malli:**

**Tarkasti tasapainotetut terät**, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	34 mm
Terän pituus $L_c$	26 mm
Nousukulma	30 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	9,2 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	1
Kokonaispituus L	60 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm
Varsi	Lieriövarsi
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	e8
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	180 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	140 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	105 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	130 m/min	N
PA 66	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	130 m/min	N
PF 31	soveltuu	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Cu	soveltuu	140 m/min	N
CuZn	soveltuu	180 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään	sopii rajoituksin
kuiva	sopii rajoituksin
<del>ilma</del>	<del>sopii rajoituksin</del>
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB