

Garant**GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 10Smm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201075 10S
GTIN	4062406186630
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Tarkasti tasapainotetut terät, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	1
Terän pituus L_c	18 mm
Nousukulma	30 astetta
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Terän Ø D_c	10 mm
Kavennuksen Ø D_1	9,2 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
Varsi	Lieriövarsi
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,08 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	80 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,1 mm

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB