

Garant**GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 2Lmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201075 2L
GTIN	4062406186456
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Tarkasti tasapainotetut terät, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	50 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,02 mm
Syöttö f_z särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Varsi	Lieriövarsi
Nousukulma	30 astetta
HammaslukuZ	1
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
varren Ø D_s	6 mm
Terän pituus L_c	11 mm
Terän Ø D_c	2 mm
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta

Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N

Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB