

**Garant****GARANT Master Alu TKM-varsijyrsin HPC, DLC, Ø e8 DC: 12Kmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201075 12K
GTIN	4062406186678
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

**Tarkasti tasapainotetut terät**, sopivat erittäin hyvin käyttöön **nopeasti pyörivien karojen** kanssa. Erityinen geometria optimoituun lastunpoistoon **uudella tasapainotusmenetelmällä**. Erittäin tasainen käynti takaa **erinomaisen pinnanlaadun**.

**Tekninen kuvaus**

Terän Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Hammasluku Z	1
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	Lieriövarsi
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,14 mm
Nousukulma	30 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,12 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	11 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
Tasapainotusluokka varrella	G 1,8, HA
Kokonaispituus L	60 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	19 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	12 mm

varren $\varnothing D_s$	12 mm
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Sarja	Master Alu
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N

PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		

**Palvelut**

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB