

**Garant****NC-paikoituspora HSS-E-PM 90° N, TiAlN, Ø DC h6: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	112060 5
GTIN	4045197741509
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

≥ Ø 6 mm, DIN 1835-B -standardin mukainen vääntötaso.

Tarkka keskiosan kärkihionta, jossa on kapea poikkisärmä – helppo aloitusreikäporaus ja hyvä muototarkkuus keskiöporauksessa. Erittäin luja lyhyiden lastu-urien ansiosta.

**Suurteho-NC-paikoituspora.**

Lastuamisaine jauhemetallurgista materiaalia **vaativiin kohteisiin** takaa pitkän käyttöiän ja täsmällisen keskitystarkkuuden. Erittäin hyvä hankauksenkesto ruostumattomilla teräksillä.

**Huomautus:**

Käytä varsinaisen porauksen halkaisijan kierroslukua (ei yleensä poran ulkohalkaisijalle).

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm/kierr,
varren Ø D <sub>s</sub>	5 mm
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Varren toleranssi	h6
Kokonaispituus L	60 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	15 mm
Varsi	DIN 1835 B, h6
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kärkikulma	90 astetta
Terien lkm Z	2
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöpöora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	96 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	62 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	55 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	14 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	S
GG(G)	soveltuu	35 m/min	K
CuZn	soveltuu	112 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		