

**Garant****NC-paikoituspora HSS-E-PM 90° N, pinnoittamaton, Ø DC h6: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	112010 6
GTIN	4045197741417
Tuoteluokka	11A

**Kuvaus****Malli:**

≥ Ø 6 mm, DIN 1835-B -standardin mukainen vääntiötaso.

Tarkka keskiosan kärkihionta, jossa on kapea poikkisärmä – helppo aloitusreikäporaus ja hyvä muototarkkuus keskiöporauksessa. Erittäin luja lyhyiden lastu-urien ansiosta.

**Suurteho-NC-paikoituspora.**

Lastuamisaine jauhemetallurgista materiaalia **vaativiin kohteisiin** takaa pitkän käyttöiän ja täsmällisen keskitystarkkuuden. Erittäin hyvä hankauksenkesto ruostumattomilla teräksillä.

**Huomautus:**

Käytä varsinaisen porauksen halkaisijan kierroslukua (ei yleensä poran ulkohalkaisijalle).

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	66 mm
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	20 mm
Varsi	DIN 1835 B, h6
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi

tyyppi	N
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Kärkikulma	90 astetta
Terien lkm Z	2
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Keskiöpöra

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	80 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	14 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	soveltuu	88 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		