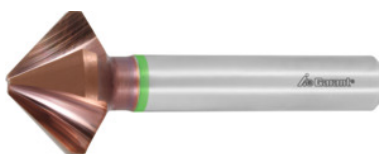


**Garant****Tarkkuuskärkiupotin 90°, TiAlN, Ulko-Ø Dc: 4,3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150130 4,3
GTIN	4045197741790
Tuoteluokka	11M

**Kuvaus****Malli:**

**Kaikki upottimet kolmileikkuisia. Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako** ja mukautettu leikkuusärmien viimeistely. Takareunasta säteishiottu. Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut. Vasta kehitetty, **erityinen TiAlN-pinnoite** takaa pitkän käyttöiän. Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN 335-C-standardia tarkemmin toleranssein.

**Etu:**

Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriäntön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.**

**Käyttö:**

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** poraamiseen.

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h9
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	1,3 mm
Ulko-Ø	4,3 mm
Syöttö f teräksessä < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/kierr,
Uppokantaruuveille ISO 2009, 2010, 7046 ja 7047	M2
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Kokonaispituus L	40 mm
Terien lkm Z	3

Pinnoitus	TiAIN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	75 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	60 m/min	N
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin		
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin