

Garant

Tarkkuuskärkiupottimet, epätasainen jakatuminen ja 3 kiinnityspintaa 90°, TiAlN, Ulko-Ø Dc: 10mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	150132 10
GTIN	4045197741943
Tuoteluokka	11M

Kuvaus

Malli:

Kaikki upottimet kolmileikkuisia. Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako ja mukautettu leikkuusärmien viimeistely. Takareunasta säteishiottu. Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut. Vasta kehitetty, **erityinen TiAlN-pinnoite** takaa pitkän käyttöiän. Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN 335-C-standardia tarkemmin toleranssein. Varressa on **lisäksi 3 kiinnityspintaa** 3-leukaistukkaa varten.

Etu:

Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriäntön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.**

Käyttö:

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** poraamiseen.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 500 N/mm ²	0,13 mm/kierr,
Uppokantaruuveille ISO 2009, 2010, 7046 ja 7047	M5
Varren toleranssi	h9
Ulko-Ø	10 mm
Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,5 mm
varren Ø D _s	6 mm

Kokonaispituus L	50 mm
Terien lkm Z	3
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	HSS
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Kolmen kiinnityspinnan varsi
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	75 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	75 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	50 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	18 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	8 m/min	P
Teräs < 55 HRC	sopii rajoituksin	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	12 m/min	S
GG(G)	soveltuu	25 m/min	K
CuZn	soveltuu	60 m/min	N

Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
kuiva	sopii rajoituksin