

Garant**Konekierretappi, TiCN, MF: 8X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132861 8X1
GTIN	4045197745699
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Vankka malli.****Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm suuremman alkureiän**. Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 7 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Alkureiän Ø	7 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Kierteen Ø	8 mm
Lastu-urien määrä	5
varren Ø D _s	8 mm

Kierteennousu	1 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kokonaispituus L	90 mm
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	12 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M8x1
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	2 m/min	H
grafiitti	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		