

Garant**Konekierretappi, TiCN, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132861 10X1
GTIN	4045197745712
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Vankka malli.****Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm suuremman alkureiän**. Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_g: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 9 mm

Tekninen kuvaus

Kokonaispituus L	90 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen Ø	10 mm
Lastu-urien määrä	5
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Terien lkm Z	5

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Varren nelikulmio \square	8 mm
Alkureiän \varnothing	9 mm
Kierteennousu	1 mm
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	15 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M10×1
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	2 m/min	H
grafiitti	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		