

**Garant****Konekierretappi, TiCN, MF: 12X1,5****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132861 12X1,5
GTIN	4045197745736
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****Vankka malli.****Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm suuremman alkureiän**. Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E PM

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Varren nelikulmio □: 7 mm

Alkureiän Ø: 10,5 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1,5 mm
Lastu-urien määrä	5
varren Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Terien lkm Z	5
Kokonaispituus L	100 mm
Kierteen Ø	12 mm

Varren nelikulmio □	7 mm
Alkureiän Ø	10,5 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Standardi	DIN 374
Kierteen syvyys	18 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M12×1,5
Pinnoitus	TiCN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	soveltuu	2 m/min	H
grafiitti	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		