

Garant**Tarkkuuskärkiupotin VHM, epäsäännöllinen hammasjako 90°, TiAlN, Ulko-Ø: 6,3mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 150388 6,3 |
| GTIN | 4045197743756 |
| Tuoteluokka | 11M |

Kuvaus**Malli:**

Kaikki upottimet kolmileikkuisia. Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako ja mukautettu leikkausärmien viimeistely. Takareunasta säteishiottu. Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut. Vasta kehitetty, **erityinen TiAlN-pinnoite** takaa pitkän käyttöiän. Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN 335-C-standardia tarkemmin toleranssein.

Etu:

Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriäntön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.**

Käyttö:

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** poraamiseen. Soveltuu hyvin lähes kaikille materiaaleille. HSS-upottimiin verrattuna moninkertainen käyttöaika ja parempi soveltuvuus etenkin erittäin kestävien terästen yhteydessä. **Varren toleranssi h6** - soveltuu hydraulikiristysistukkaan ja kutistusistukkaan.

Tekninen kuvaus

| | |
|---------------------------------------|--------|
| Ulko-Ø | 6,3 mm |
| varren Ø D _s | 5 mm |
| Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen | 1,5 mm |
| Uppokantaruuveille DIN 7991 | M3 |
| Terien lkm Z | 3 |

| | |
|--|------------------------|
| Kokonaispituus L | 45 mm |
| Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ² | 0,08 mm/kierr, |
| Pinnoitus | TiAlN |
| Kärkiupottimen kärkikulma | 90 astetta |
| Lastuava aine | TKM |
| Upottimen terien jako | epätasainen |
| Standardi | DIN 335 C |
| Varsi | Lieriövarsi, h6 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Porras- ja kärkiupotin |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Alumiinimuovit | soveltuu | 80 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 80 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 60 m/min | N |
| Teräs < 500 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 60 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 50 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 40 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 10 m/min | P |
| Teräs < 55 HRC | soveltuu | 12 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | soveltuu | 25 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | soveltuu | 20 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | soveltuu | 15 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 35 m/min | K |
| CuZn | soveltuu | 70 m/min | N |

| | |
|---------------------|-------------------|
| Grafiitti, GFK, CFK | sopii rajoituksin |
| Uni | soveltuu |
| märkä enintään | soveltuu |
| märkä vähintään | soveltuu |
| ilma | sopii rajoituksin |