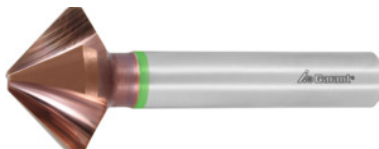


**Garant****Tarkkuuskärkiupotin VHM, epäsäännöllinen hammasjako 90°, TiAlN, Ulko-Ø: 12,4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	150388 12,4
GTIN	4045197743787
Tuoteluokka	11M

**Kuvaus****Malli:**

**Kaikki upottimet kolmileikkuisia. Erikoisgeometria, erittäin epäsäännöllinen hammasjako** ja mukautettu leikkusärmien viimeistely. Takareunasta säteishiottu. Lastutilat ovat umpiaineesta hiotut. Vasta kehitetty, **erityinen TiAlN-pinnoite** takaa pitkän käyttöiän. Tarkkuuskärkiupotin, valmistetaan DIN 335-C-standardia tarkemmin toleranssein.

**Etu:**

Erittäin tasainen käynti koko upotuksen ajan. Väriäntön käynti tuottaa **täydellisen lopputuloksen ja optimoi työkalun käyttöiän.**

**Käyttö:**

Tarkkuuskärkiupotin **tarkkojen, pyöreiden 90°:n upotusten** poraamiseen. Soveltuu hyvin lähes kaikille materiaaleille. HSS-upottimiin verrattuna moninkertainen käyttöaika ja parempi soveltuvuus etenkin erittäin kestävien terästen yhteydessä. **Varren toleranssi h6** - soveltuu hydraulikiristysistukkaan ja kutistusistukkaan.

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	56 mm
Terien lkm Z	3
Uppokantaruuveille DIN 7991	M6
varren Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Ulko-Ø	12,4 mm

Pienin upotuksen Ø, porauksiin alkaen	2,8 mm
Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/kierr,
Pinnoitus	TiAlN
Kärkiupottimen kärkikulma	90 astetta
Lastuava aine	TKM
Upottimen terien jako	epätasainen
Standardi	DIN 335 C
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Porras- ja kärkiupotin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	80 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	80 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	60 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	S
GG(G)	soveltuu	35 m/min	K
CuZn	soveltuu	70 m/min	N

Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin
Uni	soveltuu
märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	sopii rajoituksin