

Garant**TKM-pora, lieriömäinen varsi DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 9,9mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	122506 9,9
GTIN	4045197744418
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Erytyishionta **180° porauspohjareikien poraukseen**. Alhaiset säteisvoimat myös kaltevien pintojen (45° asti) porauksessa. Lastu-uramuotoilu optimaaliseen lastujen poistoon. 4 ohjausviistettä porauksen vakaannuttamiseksi.

Etu:

Kärkikulma 180° mahdollistaa porauksen ja upotuksen yhdessä työvaiheessa.

Suositus:

TKM-porien 180° prosessivarma käyttö edellyttää:

- **tasaisia pintoja porattaessa ohjausreiän 1xD tekemistä ohjausporalla nro 122736.**
- **alkureikäporauksessa viistoilla pinnoilla 15° asti: Syöttö f 50 %, 30° asti: Syöttö f 40 % ja enintään 45° asti: Syöttöä f vähennetään 25 %:iin ilmoitetuista arvoista. Alkureiän porauksen jälkeen voidaan asettaa normaali syöttöarvo.**

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nroilla 122506 + 129100HB**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122506 + 129100HE**.

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

Ei sovi upotuksiin lieriöruuveja varten DIN974-1-standardin mukaisesti.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	m7
varren Ø D _s	10 mm
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	89 mm

Lastu-urien pituus L_c	47 mm
Varren toleranssi	h6
Nimellis- $\varnothing D_c$	9,9 mm
Standardi	Tehdasnormi
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys L_2	32,2 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	3xD
Kärkikulma	180 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Poran käyttö	rajoitetusti poikittaisporaus
Poran käyttö	kupera rajoitetusti
Poran käyttö	rajoitetusti viisto aloitusreikäporaus
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	85 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	75 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	60 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	50 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu
Palvelut	

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB