

**Garant**
**TKM-pora, lieriömäinen varsi DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 8,9mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	122793 8,9
GTIN	4045197745149
Tuoteluokka	11E

## Kuvaus

### Malli:

Erytishionta **180° porauspohjareikien poraukseen**. Alhaiset säteisvoimat myös kaltevien pintojen (15° asti) porauksessa. Lastu-uramuotoilu optimaaliseen lastujen poistoon. 4 ohjausviistettä porauksen vakaannuttamiseksi.

### Etu:

**Kärkikulma 180°** mahdollistaa porauksen ja upotuksen yhdessä työvaiheessa.

### Suositus:

TKM-porien 180° prosessivarma käyttö edellyttää:

- **Tasaisia pintoja porattaessa tee ohjausreikä 1×D ohjausporalla nro 122736.**
- **Kun porataan kaltevia pintoja enint. 15°: Pienennä syöttönopeutta f 25 %:iin määritetyistä arvoista. Alkureiän porauksen jälkeen voidaan asettaa normaali syöttöarvo.**

### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nroilla 122793 + 129100HB**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122793 + 129100HE**.

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

**Ei** sovi lieriöruuvien upotusten tuottamiseen DIN974-1-standardin mukaisesti.

## Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Standardi	Tehdasnormi

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8,9 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	61 mm
Kokonaispituus L	103 mm
Terien lkm Z	2
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	47,7 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	5×D
Kärkikulma	180 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Poran käyttö	rajoitetusti viisto aloitusreikäporaus
Poran käyttö	kupera rajoitetusti
Poran käyttö	rajoitetusti poikittaisporaus
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB