

**Garant**
**TKM-pora, lieriömäinen varsi DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 3,6mm**


## Tilaustiedot

Tilausnumero	122506 3,6
GTIN	4045197743831
Tuoteluokka	11E

## Kuvaus

### Malli:

Erytyishionta **180° porauspohjareikien poraukseen**. Alhaiset säteisvoimat myös kaltevien pintojen (45° asti) porauksessa. Lastu-uramuotoilu optimaaliseen lastujen poistoon. 4 ohjausviistettä porauksen vakaannuttamiseksi.

### Etu:

**Kärkikulma 180°** mahdollistaa porauksen ja upotuksen yhdessä työvaiheessa.

### Suositus:

TKM-porien 180° prosessivarma käyttö edellyttää:

- **tasaisia pintoja porattaessa ohjausreiän 1xD tekemistä ohjausporalla nro 122736.**
- **alkureikäporauksessa viistoilla pinnoilla 15° asti: Syöttö f 50 %, 30° asti: Syöttö f 40 % ja enintään 45° asti: Syöttöä f vähennetään 25 %:iin ilmoitetuista arvoista. Alkureiän porauksen jälkeen voidaan asettaa normaali syöttöarvo.**

### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nroilla 122506 + 129100HB**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122506 + 129100HE**.

180°:n TKM-pora alumiinin työstöön toimitettavissa pyynnöstä.

**Ei** sovi upotuksiin lieriöruuveja varten DIN974-1-standardin mukaisesti.

## Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	m7
Nimellis-Ø $D_c$	3,6 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	20 mm
Terien lkm Z	2

Kokonaispituus L	62 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/kierr,
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	14,6 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	3×D
Kärkikulma	180 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Poran käyttö	rajoitetusti poikittaisporaus
Poran käyttö	kupera rajoitetusti
Poran käyttö	rajoitetusti viisto aloitusreikäporaus
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	85 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	90 m/min	K
Uni	soveltuu		

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu
<b>Palvelut</b>	

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
Varrenhionta Tyyppi HE	129100 HE