

**Garant**
**TKM-pienoisjyrsin, timantti, Ø DC × L1: 0,6X18mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	209700 0,6X18
GTIN	4062406187125
Tuoteluokka	11Y

**Kuvaus**
**Malli:**

Mukana **kristallitimanttipinnoite sp<sup>3</sup>**. Tiukimpiin **suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksiin** julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma α=16°**.

Toleranssit:

· **Kavennuksen Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

**Huomautus:**

Työkalun projektion a<sub>p</sub> pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kokoura: a<sub>p</sub> = 0,1×D×a<sub>p korj</sub>

Tasaus: a<sub>p</sub> = 0,25×D×a<sub>p korj</sub>

**Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!**

esim.: vf = 18 000 [1/min]× fz [mm/Z]× z

**Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	50 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	0,2 mm
Hammasluku Z	2
Terän pituus L <sub>c</sub>	0,9 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	18 mm
Nousukulma	25 astetta

Varsi	DIN 6535 HA, h5
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

