

Garant
Nurkkasäteellinen TKM-jyrsin R1 0,1, timantti, Ø DC × L1: 2X4mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	209716 2X4
GTIN	4062406187910
Tuoteluokka	11Y

Kuvaus
Malli:

Mukana **kristallitimanttipinnoite** ^{sp3}. **Tiukimpiin** suorituskyky- ja tarkkuusvaatimukseen julkisivumateriaaleilla, GFK, CFK ja grafiitti. **Rajoitetut toleranssit takaavat** parhaan mahdollisen tarkkuuden. Takareunasta kaksoishiottu kaksivaiheinen koverahionta. **Olakekulma $\alpha=16^\circ$** .

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: $R_1 = \pm 0,0025\text{mm}$**
- **Kavennuksen \varnothing : $D_1 = 0 / -0,01\text{ mm}$**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Tasaus: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta! esim.: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HA, h5
varren $\varnothing D_s$	4 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Hammasluku Z	2
Terän $\varnothing D_c$	2 mm
Terän pituus L_c	2 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	4 mm

Nousukulma	30 astetta
Terän säde R ₁	0,1 mm
Pinnoitus	timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys a _e jyrinnän aikana	0,05×D kopiojyrinnässä
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	musta
Tuotetyyppi	Torusjyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	200 m/min	N
POM GF25	soveltuu	190 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	170 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	150 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	180 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	160 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	350 m/min	N
GFK	soveltuu	190 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	190 m/min	N
grafiitti	soveltuu	340 m/min	N
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		

