

Garant
TKM-sädekopiojyrsin, DLC, Ø DC× L1: 1,2X16mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	207023 1,2X16
GTIN	4062406188122
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:

Kehittynyt DLC-pinnoite sp^2 . Tiukimmille suorituskyky- ja tarkkuusvaatimuksille alumiinimateriaaleissa. Erittäin rajoitetut toleranssit takaavat parhaan mahdollisen tarkkuuden. Kaksinkertaisesti takahiottu 2-vaiheinen kovera hionta.

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ korj}}$

Syöttönopeuden laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!

Esim: $vf = 18\,000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	2
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	16 mm
Terän Ø D_c	1,2 mm
Kavennuksen Ø D_1	1,16 mm
Terän pituus L_c	0,96 mm
Kokonaispituus L	50 mm

varren $\varnothing D_s$	4 mm
Nousukulma	30 astetta
Säde R	0,6 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Toleranssi, nimellis- \varnothing	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjäähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N

PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		