

Garant
GARANT Diabolo TKM-sädekopiojyrsin, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,2X0,3mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	207373 0,2X0,3
GTIN	4062406188559
Tuoteluokka	11X

Kuvaus
Malli:
GARANT Diabolo:

Erikoisprofiili, pinnoite ja kovametalli **kovien materiaalien työstöön suurtehoalueella.**

Soveltuu myös **elektrolyyttikuparityöstöön.**

Olakekulma $\alpha = 16^\circ$.

Toleranssit:

- **Lastuamissäde: Sädemuoto = 0 / -0,005 mm.**
- **Kavennuksen Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Huomautus:

Työkalun projektion a_p pidentyessä on käytettävä vähennystä!

Arvot:

Kopiointi: a_p = 0,05×D×a_p korj

Syöttönopeuden v_f laskentaan on käytettävä sovellettua (yl. suurinta) koneen käyntinopeutta!
 esim.: v_f = 18 000 [1/min]× f_z [mm/Z]× z

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	2
varren Ø D _s	4 mm
Terän pituus L _c	0,16 mm
Kavennuksen Ø D ₁	0,17 mm
Kokonaispituus L	45 mm
Nousukulma	25 astetta
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	0,3 mm

Terän $\varnothing D_c$	0,2 mm
Säde R	0,1 mm
Sarja	Diabolo
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	H
Toleranssi, nimellis- \varnothing	0 / -0,005
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,05×D kopiojyrsinnässä
Varsi	DIN 6535 HA, h5
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	punainen
Tuotetyyppi	Uurrehöylä

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 750 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 50 HRC	soveltuu	120 m/min	H
Teräs < 55 HRC	soveltuu	100 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	72 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	55 m/min	H
Teräs < 67 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 70 HRC	soveltuu	45 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M

CuZn	soveltuu	140 m/min	N
märkä enintään	sopii rajoituksin		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		