

Garant**Konekierretappi, TiCN, G: G1/2****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133315 G1/2
GTIN	4045197746108
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Vankka malli.****Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm suuremman alkureiän**.

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 14

Kierteen Ø: 20,96 mm

Kokonaispituus L: 125 mm

varren Ø D_s: 16 mm

Varren nelikulmio □: 12 mm

Alkureiän Ø: 19 mm

Tekninen kuvaus

Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio □	12 mm
varren Ø D _s	16 mm
Kierrettä/ tuuma	14
Kierteen Ø	20,96 mm
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1,814 mm
Alkureiän Ø	19 mm

Lastu-urien määrä	5
Kokonaispituus L	125 mm
Kierteen syvyys	31,5 mm
Kierteen koko	G1/2
Pinnoitus	TiCN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpäreiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	2 m/min	H

grafiitti	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		