

Garant
Konekierretappi, TiCN, G: G1/4

Tilaustiedot

Tilausnumero	133315 G1/4
GTIN	4045197746085
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:
Vankka malli.
Suositus:

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm suuremman alkureiän**.

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 13,16 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 11 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Alkureiän Ø: 11,8 mm

Tekninen kuvaus

varren Ø D _s	11 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Varren nelikulmio □	9 mm
Kierteen Ø	13,16 mm
Kierteennousu	1,337 mm
Kierrettä/ tuuma	19
Terien lkm Z	5
Kokonaispituus L	100 mm

Lastu-urien määrä	5
Alkureiän Ø	11,8 mm
Kierteen syvyys	19,5 mm
Kierteen koko	G1/4
Pinnoitus	TiCN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpäreiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	soveltuu	2 m/min	H

grafiitti	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		