

**Garant**
**Konekierretappi, TiCN, G: G1/8**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	133315 G1/8
GTIN	4045197746078
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus**
**Malli:**
**Vankka malli.**
**Suositus:**

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja** suosittelemme poraamaan **DIN-arvoja** (katso taulukko) **0,05 – 0,3 mm suuremman alkureiän**.

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Lastuava aine: HSS E PM

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 9,73 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 7 mm

Varren nelikulmio □: 5,5 mm

Alkureiän Ø: 8,8 mm

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	5,5 mm
Kierteennousu	0,907 mm
Alkureiän Ø	8,8 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Lastu-urien määrä	5
Terien lkm Z	5

Kierteen Ø	9,73 mm
Lastuava aine	HSS E PM
Kierteen syvyys	13,6 mm
Kierteen koko	G1/8
Pinnoitus	TiCN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 5156
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpäreiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5xD läpäreiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalan tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	12 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	2 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	4 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	2 m/min	H

grafiitti	sopii rajoituksin	15 m/min	N
Öljy	soveltuu		