

**Garant****TKM-jyrsin, DLC, Ø e8 DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201735 3
GTIN	4045197746238
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.  
Erikoismitoitus alumiinin ja muovin työstämistä varten.

**Käyttö:**

Kaksitoiminen rintakulma, **erityisesti alumiinin työstämiseen.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinivalussa	0,008 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	e8
HammaslukuZ	2
Terän Ø $D_c$	3 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinivalussa	0,01 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø $D_1$	2,8 mm
Kokonaispituus L	50 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	14 mm
varren Ø $D_s$	3 mm
Terän pituus $L_c$	11 mm
Nousukulma	20 astetta

Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,25×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N

CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	soveltuu		