

**Garant****TKM-jyrsin, sisäjähdytys MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202279 6
GTIN	4045197746245
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 202019.**

**Tekninen kuvaus**

Varren muoto	HA
Kokonaispituus L	80 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän pituus L <sub>c</sub>	10 mm
HammaslukuZ	3
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,03 mm

Toleranssi, nimellis-Ø	h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,025 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,7 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	440 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	360 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	180 m/min	N
PE-HD	soveltuu	150 m/min	N
PA 66	soveltuu	180 m/min	N
PEEK	soveltuu	140 m/min	N

PF 31	soveltuu	120 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	170 m/min	N
POM GF25	soveltuu	150 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	140 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	120 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	280 m/min	N
Cu	soveltuu	150 m/min	N
CuZn	soveltuu	190 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB