



## TKM-jyrsin HPC, TiSi, Ø f8 DC: 14mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	203014 14
GTIN	4045197746573
Tuoteluokka	12X

### Kuvaus

#### Malli:

**TiSi-erikoispinnoite.**

#### Huomautus:

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVILLA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 203013; 203015, 203021 203027.**

### Tekninen kuvaus

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	13,6 mm
Kokonaispituus L	83 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
HammaslukuZ	4
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	14 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	36 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,3 mm

Nousukulma	35 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiSi
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kulmajyrtsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	220 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
TOOLOX 33	soveltuu	115 m/min	H
TOOLOX 44	soveltuu	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	soveltuu
ilma	soveltuu