

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,6mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	123179 9,6
GTIN	4045197760241
Tuoteluokka	11E

Kuvaus
Malli:

DLC-pinnoite sp^2 uusinta sukupolvea, **vähäisen hankauskertoimen** ansiosta **erinomainen lastunpoisto**. **Alumiinimateriaalien tehotyöstöön**. **Hyvä kohdistustarkkuus** ja **reiän tarkka pyöreys 6 ohjausviisteen ansiosta**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Syväreikäporien $12 \times D$ prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068–121130.

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
varren Ø D_s	10 mm
Lastu-urien pituus L_c	120 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,55 mm/kierr,
Nimellis-Ø D_c	9,6 mm
Kokonaispituus L	162 mm
Varren toleranssi	h6
Standardi	Tehdasnormi
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	105,6 mm
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
tyyppi	W
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	245 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	105 m/min	N
PEEK	soveltuu	85 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	60 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	55 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	50 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	55 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
GFK	soveltuu	55 m/min	N
CFK	soveltuu	55 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

