

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 8,7mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123179 8,7
GTIN	4045197760159
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**DLC-pinnoite** sp<sup>2</sup> uusinta sukupolvea, **vähäisen hankauskertoimen** ansiosta **erinomainen lastunpoisto**. **Alumiinimateriaalien tehotyöstöön**. **Hyvä kohdistustarkkuus** ja **reiän tarkka pyöreys 6 ohjausviisteen ansiosta**.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 12xD prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068–121130.

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8,7 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,55 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Standardi	Tehdasnormi
Kokonaispituus L	162 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	120 mm
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	107 mm
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
tyyppi	W
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	245 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	105 m/min	N
PEEK	soveltuu	85 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	60 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	55 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	50 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	55 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
GFK	soveltuu	55 m/min	N
CFK	soveltuu	55 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

