

**Garant****HiPer-Drill-leikkuupää Muoto E, HB7530, Lasku-Ø: 26mm****Tilaustiedot**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 231690 26     |
| GTIN         | 4045197761125 |
| Tuoteluokka  | 21M           |

**Kuvaus****Malli:**

Prismahiottu kärki tarkkaan asemointiin ja vakaaseen pitoon.  
Muoto E 180° terä 142° keskityskärjellä ja suojavaisteellä 0,5 mm.

**Käyttö:**

DIN-ISO 273 -standardin mukaisille ruuvien läpirei'ille ja standardin DIN 74 s. 2 muodon H, J ja K mukaisille, keskim. malli.

Ruuveille standardien DIN 912, 6912 ja 7984, ISO 1207 (DIN 84) mukaisesti.

**Huomautus:**

Muita mittoja saatavana pyynnöstä. Työstöarvot koskevat peruselementtiä 5xD.

**Tekninen kuvaus**

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Lasku-Ø                   | 26 mm       |
| sopii läpireiän Ø:lle     | 17 mm       |
| DIN-lieriökanta-ruuveille | M16         |
| Sarja                     | HiPer-Drill |

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Upotusviisteen kulma | 180 astetta            |
| Laji                 | HB7530                 |
| Tuotetyyppi          | Leikkuupala upotukseen |

## Käyttäjätiedot

|                                     | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>       | soveltuu          | 130 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>       | soveltuu          | 110 m/min      | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>       | soveltuu          | 100 m/min      | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | soveltuu          | 90 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | soveltuu          | 75 m/min       | P         |
| TOOLOX 33                           | soveltuu          | 40 m/min       | H         |
| TOOLOX 44                           | soveltuu          | 35 m/min       | H         |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | soveltuu          | 30 m/min       | H         |
| GG(G)                               | sopii rajoituksin | 80 m/min       | K         |
| märkä enintään                      | soveltuu          |                |           |