

Garant
TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2mm

Tilastiedot

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122307 10,2 |
| GTIN | 4045197757159 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus
Malli:

DLC-pinnoite sp^2 uusinta sukupolvea, **alhaisen hankauskertoimen** ansiosta **erinomainen lastunpoisto**. **Alumiinimateriaalien tehotyöstöön**. **Hyvä kohdistustarkkuus** ja **reiän tarkka pyöreys 6 ohjausviisteen ansiosta**.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| Terien lkm Z | 2 |
| Lastu-urien pituus L_c | 55 mm |
| Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen | 0,55 mm/kierr, |
| Kokonaispituus L | 102 mm |
| Varren toleranssi | h6 |
| Nimellis-Ø D_c | 10,2 mm |
| varren Ø D_s | 12 mm |
| Standardi | DIN 6537 K |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 39,7 mm |
| Pinnoitus | DLC |
| Lastuava aine | TKM |

| | |
|--------------------|------------------|
| Malli | 4xD |
| tyyppi | W |
| Kärkikulma | 135 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjäähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Semi-Standard | kyllä |
| Värirengas | keltainen |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|------------------------------|----------|----------------|-----------|
| Alumiinimuovit | soveltuu | 360 m/min | N |
| Alumiini (lyhytlastuinen) | soveltuu | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | soveltuu | 350 m/min | N |
| PMMA akryyli | soveltuu | 150 m/min | N |
| PEEK | soveltuu | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | soveltuu | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | soveltuu | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | soveltuu | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | soveltuu | 80 m/min | N |
| Cu | soveltuu | 160 m/min | N |
| CuZn | soveltuu | 200 m/min | N |
| GFK | soveltuu | 80 m/min | N |
| CFK | soveltuu | 80 m/min | N |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| märkä vähintään | soveltuu | | |

