

**Garant**

**TKM-HPC-pora, lieriövarsi DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm tai tuumaa): 2,9**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122659 2,9
GTIN	4045197582478
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytiskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytiskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huom:**

Kun koko **päättyy merkkiin X**, terän halkaisijan toleranssi = **h7**.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Mallit HB ja HE saatavana samaan hintaan kuin HA.

Malli **HB**: tilattavissa **nrolla 122661**.

Malli **HE**: tilattavissa **nroilla 122659 + 129100HE**.

Standardi: DIN 6537

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Terien lkm Z: 2

suositeltu suurin poraussyvyys  $L_2$ : 16,7 mm

Toleranssi, nimellis-Ø: m6

Kokonaispituus L: 57 mm

varren Ø  $D_s$ : 4 mm

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/kierr,

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø $D_c$	2,9 mm

Lastu-urien pituus $L_c$	21 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö $f$ INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis- $\emptyset$	m6
varren $\emptyset D_s$	4 mm
Kokonaispituus $L$	57 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	16,7 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	170 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	140 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	130 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	110 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K

märkä enintään	soveltuu
märkä vähintään	soveltuu
ilma	soveltuu