

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,2mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123179 10,2
GTIN	4045197760296
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**DLC-pinnoite**  $sp^2$  uusinta sukupolvea, **vähäisen hankauskertoimen** ansiosta **erinomainen lastunpoisto**. **Alumiinimateriaalien tehotyöstöön**. **Hyvä kohdistustarkkuus** ja **reiän tarkka pyöreys 6 ohjausviisteen ansiosta**.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien  $12 \times D$  prosessivarma käyttö edellyttää ennakoivaa keskitystä nrolla 121068–121130.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø $D_s$	12 mm
Varren toleranssi	h6
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,55 mm/kierr,
Kokonaispituus L	204 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
Nimellis-Ø $D_c$	10,2 mm
Standardi	Tehdasnormi
Lastu-urien pituus $L_c$	156 mm
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	140,7 mm
Pinnoitus	DLC

Lastuava aine	TKM
Malli	12xD
tyyppi	W
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	250 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	280 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	245 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	105 m/min	N
PEEK	soveltuu	85 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	60 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	55 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	50 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	55 m/min	N
Cu	soveltuu	120 m/min	N
CuZn	soveltuu	150 m/min	N
GFK	soveltuu	55 m/min	N
CFK	soveltuu	55 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

