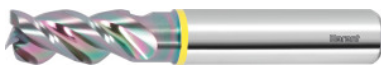


**Garant****TKM-jyrsin MTC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202270 10M
GTIN	4045197763945
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkäkestuisissa alumiinimateriaaleissa

Pituudet standardin **DIN 6527** mukaan.

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jyrsinkeskuksissa.

**Huomautus:**

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 202004 ja nro 202010.**

**Tekninen kuvaus**

Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	38 mm
Kokonaispituus L	80 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varren muoto	HA
Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Terän pituus L <sub>c</sub>	30 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,2 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Hammasluku Z	3
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	h6
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys 1×D
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N

PEEK	soveltuu	150 m/min	N
PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB