

**Garant****TKM-jiyrsin MTC, DLC, Ø DC: 10Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	202272 10M
GTIN	4045197764607
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:**

Uusimman sukupolven **DLC-pinnoitteella sp<sup>2</sup>**.

**Epäkeskinen takareunan hionta** ja erillinen **kiillotushionta** lastukammioissa takaavat **erinomaisen lastunpoiston** pitkälastuisissa alumiinimateriaaleissa

**Ilman 45°-lastuamissärmää.**

Pituudet standardin **DIN 6527 mukaan.**

Koot 1–2 – toleranssi: Koko: nimellis-Ø **D<sub>c</sub> = e8.**

Koko 2,5–20M – toleranssi: Koko nim.-Ø **D<sub>c</sub> = h6.**

**Käyttö:**

Erityisesti **MTC (Multi Task Cutting)**-käyttöön uuden sukupolven sorvaus- ja jiyrsinkeksuksissa.

**Tekninen kuvaus**

Tasapainotusluokka varrella	G 2,5, kun HA
Kokonaispituus L	80 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h6
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen alumiinissa, lyhytlastuinen	0,05 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
HammaslukuZ	3

Terän $\varnothing D_c$	10 mm
Varren muoto	HA
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään alumiinissa, lyhytlastuinen	0,04 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	38 mm
Terän pituus $L_c$	30 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	90 astetta
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	W
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	MTC
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	480 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	440 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	400 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	200 m/min	N
PE-HD	soveltuu	160 m/min	N
PA 66	soveltuu	200 m/min	N
PEEK	soveltuu	150 m/min	N

PF 31	soveltuu	130 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	180 m/min	N
POM GF25	soveltuu	160 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	150 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	130 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	sopii rajoituksin	300 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

## Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB