

**TKM-jyrsin, TiAlN, Ø DC: 3mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	203610 3
GTIN	4045197764652
Tuoteluokka	12X

**Kuvaus****Malli:**

Vähintään 6 hampaan ansiosta **hyvä kestävyys** ja **erittäin tasainen käynti**. Epäkeskinen takareunan hionta. **Muodon jyrsintään viimeistelyjyrsintänä.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,016 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
varren Ø $D_s$	6 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Terän pituus $L_c$	10 mm
syöttösuunta	vaaka
HammaslukuZ	6
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,05 mm
Terän Ø $D_c$	3 mm
Kokonaispituus L	62 mm
Nousukulma	45 astetta
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM

Standardi	Tehdasnormi
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	0,05×D särmäyksessä
Sisäjäähditys	ei
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	600 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	400 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	160 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	95 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	M
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	sopii rajoituksin		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		
kuiva	sopii rajoituksin		
ilma	sopii rajoituksin		

### Palvelut

Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB
------------------------	-----------